

MAGALDI
TECHN
ENGINEERING SOLUTIONS



MAGALDI
TECHN 
ENGINEERING SOLUTIONS

Una storia
che parla al futuro.



una storia

di tenacia, esperienza e professionalità

Una storia di **tenacia** con cui l'Azienda ha mosso i primi passi attraversando molteplici scenari per oltre quaranta anni, diventando ciò che è oggi: **una solida realtà**. Magaldi Techno è infatti polo di riferimento nel settore degli impianti gas medicinali, gas tecnici e impianti antincendio, fornitura di servizi integrati di ingegneria industriale e ambientale.

Una storia di **esperienza** che Magaldi Techno mette al servizio dei propri clienti fin dal primo contatto. Dall'analisi delle esigenze specifiche si giunge alla progettazione della soluzione più idonea, realizzando impianti tecnologici "taylor made", contraddistinti da alta fruibilità e bassi costi di manutenzione.

Una storia di **professionalità**, la chiave del successo della Magaldi Techno.

La stessa professionalità con cui opera ogni singolo membro del team aziendale e che contraddistingue tutti i servizi offerti: dalla riorganizzazione dei processi produttivi all'ottimizzazione degli investimenti, dalla consulenza specialistica alla manutenzione post-montaggio.

Ogni impianto Magaldi Techno è progettato, realizzato e collaudato facendo riferimento a quanto prescritto dalla Direttiva CEE 93/42 e al rigoroso Sistema Qualità, conforme alle norme UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 13485:2004.

Esperienza, capacità e formazione tecnica del personale garantiscono un eccellente livello di efficienza degli impianti realizzati.



una storia

mission e obiettivi

MISSION

Muovendo da un'accurata analisi dei fabbisogni, forniamo servizi integrati di ingegneria industriale e ambientale, realizzando impianti tecnologici "taylor made", facili da usare ed economici da mantenere.

COSA RENDE UNICA LA MAGALDI TECHNO

- Un team "engineering" composto da professionisti esperti.
- Un know-how consolidato.
- Personale altamente qualificato.
- Fornitori e partner d'impresa selezionati.
- Rete capillare di agenzie commerciali, installatori e manutentori.

IL VALORE AGGIUNTO PER I CLIENTI MAGALDI TECHNO: LA DIVISIONE EDUCATION

- Corsi, seminari, eventi, occasioni di intrattenimento "a tema".
- Un calendario di attività volte a diffondere cultura, informazione e formazione.
- Un portale tematico per specialisti, studi di progettazione e professionisti qualificati.
- Una newsletter aggiornata e sempre foriera di interesse.
- Un'area riservata per scaricare documenti, richiedere preventivi on-line e monitorare lo stato di avanzamento dei lavori commissionati.

COME OPERA MAGALDI TECHNO PER I SUOI CLIENTI

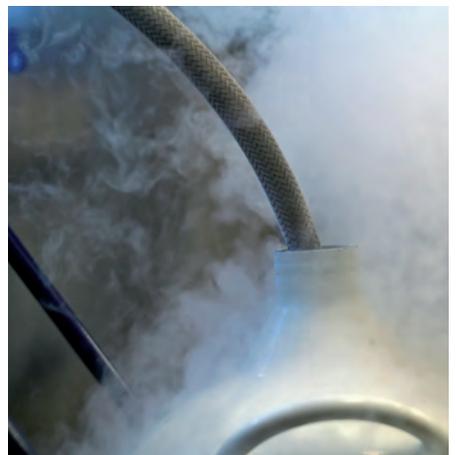
- Studia soluzioni integrate e personalizzate volte a ridurre i costi fissi.
- Supporta la riorganizzazione dei processi.
- Ottimizza gli investimenti con efficienti politiche manutentive.
- Fornisce informazioni specialistiche costantemente aggiornate.



una storia

ambiti operativi

- Gas medicinali e tecnici
- Sicurezza & Antincendio
- Criogenia
- Architettura del verde
- Condizionamento e impianti elettrici
- Energia rinnovabile



solution

progettazione, realizzazione e manutenzione

il valore
aggiunto
della
**MAGALDI
TECHNO**

MAINTENANCE - SERVICE

Il servizio di manutenzione degli impianti e delle strutture fornite rappresenta il valore aggiunto della Magaldi Techno, il "plus" che ha reso l'azienda leader di settore.

Il cliente che acquista un impianto Magaldi Techno acquisisce a tutti gli effetti un'intera squadra di tecnici pronti ad intervenire tempestivamente in caso di guasto, ma non solo.

Alla base della filosofia aziendale permane da sempre la certezza che una buona manutenzione sia innanzitutto preventiva, finalizzata, cioè, al corretto funzionamento dell'impianto onde evitare a monte l'insorgere di qualsiasi problematica. A tale scopo lo staff Magaldi Techno accompagna l'impianto fin dal momento dell'installazione e lo segue passo passo per verificarne la rispondenza ai parametri di qualità ed il corretto utilizzo. In tal modo si riduce drasticamente la necessità di interventi su guasto con conseguente risparmio di tempo e denaro per il cliente.

WEB TRACE

A supporto dell'attività di maintenance, Magaldi Techno ha ideato due strumenti altamente tecnologici finalizzati al monitoraggio da parte del cliente dei servizi offerti dall'Azienda. Entrambi gli strumenti valorizzano la mission aziendale che ruota attorno alla massima soddisfazione del cliente.

Uno di questi è Web Trace, dispositivo ad interfaccia web atto a garantire la corretta tracciabilità di tutte le operazioni manutentive grazie all'utilizzo della tecnologia RFEED.



solution

consulenza, formazione e aggiornamenti

TTS (Tech Tracing System)

TTS, prodotto di punta della Magaldi Techno, è un service di interfaccia attraverso piattaforma WEB grazie al quale il cliente può visionare in qualsiasi momento tutta la documentazione relativa al proprio nominativo. TTS garantisce, inoltre, un'efficace gestione dei reclami attraverso un centralino attivo 24 ore su 24.

TECH tracing system è il primo CMMS (Computerized Maintenance Management System) dedicato agli impianti di gas medicinali ed industriali che unisce le tecnologie internet per la condivisione dei dati e delle attività realizzate sugli impianti in gestione, alla tecnologie RFID per la catalogazione e la facile individuazione delle componenti dell'impianto.

Il sistema nasce con il preciso intento di agevolare il compito dei gruppi tecnici di manutenzione che potranno utilizzare una base dati unica dove poter visionare e programmare il lavoro globale di manutenzione ordinaria e straordinaria su tutti gli impianti in gestione. L'applicazione è stata creata utilizzando le linee guida dello standard di riferimento della manutenzione industriale UNI 10147:2003 ed in particolare consente di:

- Organizzare gli impianti suddividendoli per categoria, reparto, area, etc.
- Schedare con etichette RFID tutte le componenti di un singolo impianto
- Organizzare per ciascun impianto uno o più piani di intervento
- Gestire la manutenzione programmata, predittiva e straordinaria, "a guasto"
- Calendarizzare e condividere gli Ordini di Manutenzione stampe, griglie ed e-mail

Semplice,
immediato,
personalizzabile
e valido per
diverse realtà

solution

consulenza, formazione e aggiornamenti



- Salvare tutti gli interventi (rapporto di visita) su ogni singolo componente all'interno della sua scheda che raccoglie la sua descrizione, i dettagli tecnici, i file allegati (schede tecniche, accessori, disegni, foto), la cronologia e lo storico degli interventi
- Registrare i tempi, i costi, le causali di anomalia
- Permettere l'estrapolazione dei dati numerici di intervento per la creazione di utili report statistici

TTS si compone di due macro componenti: l'applicazione software che gestisce tutte le informazioni e le attività di manutenzione e le componenti hardware che ospitano l'applicazione e che permettono la catalogazione delle componenti su cantiere tramite tecnologie RFID. L'applicazione software TTS è sviluppata in tecnologia Internet, su piattaforma Net¹, distinta in:

- un'area di lavoro server based² che opera attraverso interfaccia web accessibile dai maggiori browser internet³. Essa rappresenta il database centrale di manutenzione dove convergono tutti i dati di manutenzione raccolti sugli impianti e da dove si effettuano le operazioni di pianificazione degli interventi e controllo gestionale degli interventi stessi da parte del personale preposto;
- un'altra area di lavoro su applicazione client/desktop, speculare alla prima, che permette anche di lavorare in modalità off-line, se la connessione ad internet in cantiere non fosse disponibile.

Il software dell'area di lavoro sarà installato sui netbook aziendali dei tecnici di manutenzione, in modo da consentire di effettuare tutte le operazioni documentali relative all'intervento richiesto e

1. Il linguaggio di programmazione è lo C#

2. Applicazione in Hosting presso servers della Magaldi Techno. Nessuna dotazione o installazione hardware e sistemistica è richiesta al cliente.

3. Internet Explorer, Google Chrome, MozillaFirefox, etc.

solution

maintenance - service

di visualizzare lo stato corrente e la storia degli interventi, le eventuali note di sicurezza e/o progetto su ogni singola parte identificata dell'impianto e soggetta a manutenzione. In caso di manutenzione preventiva su ispezione l'applicazione registrerà anche i dati relativi ai collaudi effettuati ed al rilievo della conformità funzionale della parte. Le funzioni principali dell'applicazione sono:

- gestione anagrafica clienti e contatti;
- gestione anagrafica utenti e permessi;
- gestione anagrafica impianti ed unità logiche;
- gestione anagrafica operazioni di manutenzione;
- gestione anagrafica tipologia componenti;
- gestione piani di manutenzione ed interventi;
- gestione ticket;
- gestione storico interventi;
- gestione sincronizzazione dati;
- integrazione con applicazione CRM aziendale;
- integrazione con Erp aziendale per operazioni di magazzino e di fatturazione.

Le componenti hardware prevedono, oltre alla dotazione di netbook per i tecnici, la presenza di un lettore/scrittore RFID che identifica le componenti tramite l'uso di "etichette" RFID che, rispetto ad altre tecnologie di identificazione, come i codici a barre, non risentono della degradazione dovuta ad ambienti ostili come quello industriale e permettono una facile e sicura identificazione della parte anche a distanza di vari centimetri per cui l'operatore può lavorare in regime di massima sicurezza personale⁴.

TTS
il tuo nuovo
sistema
flessibile.
SEMPRE.



4. in alcuni casi (es.: su parti mobili), addirittura, l'identificazione può avvenire a distanza e se le norme lo consentono, anche senza difatto fermare la macchina a cui la parte appartiene.

solution

maintenance - service



ARCHITETTURA CON TERMINALINO DEDICATO

Tale architettura è composta da un terminalino portatile stand alone predisposto per la lettura e/o scrittura di RFID che consente di compiere in maniera autonoma tutte le operazioni necessarie di identificazione che poi verranno sincronizzate con l'applicazione residente sul server utilizzando gli appositi supporti di comunicazione del terminalino. (Handheld: PSION Teklogix workabout-pro o equivalente).

ARCHITETTURA CON PC E LETTORE

Tale architettura è basata su di un netbook collegato ad un lettore RFID, senza fili (immagine 2) che, come la precedente, consente di effettuare tutte le operazioni di identificazione ed inoltre, visto che dispone della potenza di un PC, consente di lavorare anche con altre applicazioni gestionali o di poter avere un mini ufficio.



I VANTAGGI DI TTS

- **SEMPLICE:** ti permette di caricare il parco macchine ed organizzarlo in pochi click.
- **IMMEDIATO:** i campi obbligatori sono minimi. Si è da subito operativi.
- **PERSONALIZZABILE:** le videate e le stampe possono essere adattate alle tue specifiche esigenze.
- **VALIDO PER DIVERSE REALTÀ:** la piccola azienda, la grande realtà, chi si occupa di Service.



TTS è indicato sia per le grandi strutture aziendali che dispongono di molteplici unità operative sia per piccole e medie imprese con un unico impianto di manutenzione.

Gas medicinali



gas medicinali

centrali di alimentazione gas medicinali

Un impianto gas medicinali è tipicamente costituito da:

- centrali di alimentazione e produzione gas medicinali e vuoto;
- rete di distribuzione gas medicinale e vuoto.

CENTRALI DI ALIMENTAZIONE GAS MEDICINALI

Le centrali di alimentazione e stoccaggio dei gas medicinali, come prescritto dalla normativa UNI EN 7396 al punto 5.2, sono costituite da:

1. fonte di alimentazione primaria
2. fonte di alimentazione secondaria
3. fonte di alimentazione di emergenza

Le **fonti primarie e secondarie** sono costituite da:

- quadro di riduzione I stadio con inversore automatico o manuale
- rampa di collegamento bombole
- rastrelliera di ancoraggio bombole
- flessibili di collegamento rampa/bombole
- flessibili di collegamento rampa/quadro
- valvola di evacuazione gas Alta Pressione
- valvola di alimentazione di emergenza tipo VSP

Le due fonti di alimentazione principali sono collegate ad un quadro riduttore ad inversore automatico, il quale provvede ad assicurare la continuità della erogazione: quando una delle fonti si sta esaurendo, l'inversore provvede ad attivare l'altra fonte di alimentazione.

Questo sistema permette di favorire inoltre gli interventi di manutenzione, sempre nell'ottica della continuità dell'erogazione.



gas medicinali

centrali di alimentazione gas medicinali



All'interno del quadro riduttore sono presenti due riduttori distinti cui sono collegate le fonti di alimentazione principali per far fronte ad eventuali situazioni di guasto singolo.

Nel caso in cui siano contemporaneamente indisponibili entrambe le fonti di alimentazione primarie entra in funzione la fonte di emergenza che è collegata ad un quadro di riduzione di I stadio indipendente dal resto della centrale. La centrale di alimentazione è dotata, come prescritto dalla UNI EN 7396 al punto 6 di un sistema di allarmi atto alla rilevazione continua dello stato del gas erogato dalla centrale; in particolare sono presenti:

- allarmi di bassa pressione
- allarmi di alta pressione
- valvole di sovrappressione

Gli allarmi sono collegati ad una centralina, dotata di led luminosi e di sistemi acustici, situata in una zona dell'edificio costantemente presidiata.

Gli allarmi di bassa pressione segnalano eventuali perdite all'interno dell'impianto; nel caso invece la pressione rilevata sia maggiore del valore di soglia gli allarmi di alta pressione segnalano l'anomalia e le valvole di sovrappressione si attivano scaricando l'eccesso.

A conferma dell'elevato livello di sicurezza della centrale, è presente una valvola di evacuazione dei gas la quale permette di svuotare completamente le bombole e le fonti di alimentazione in un periodo di tempo molto ridotto convogliando i gas all'esterno.



gas medicinali

centrali di alimentazione gas medicinali

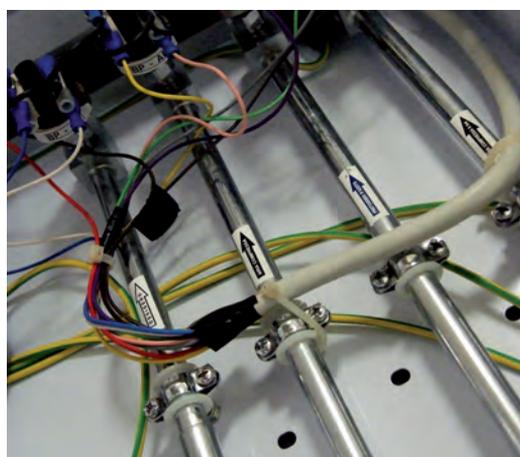
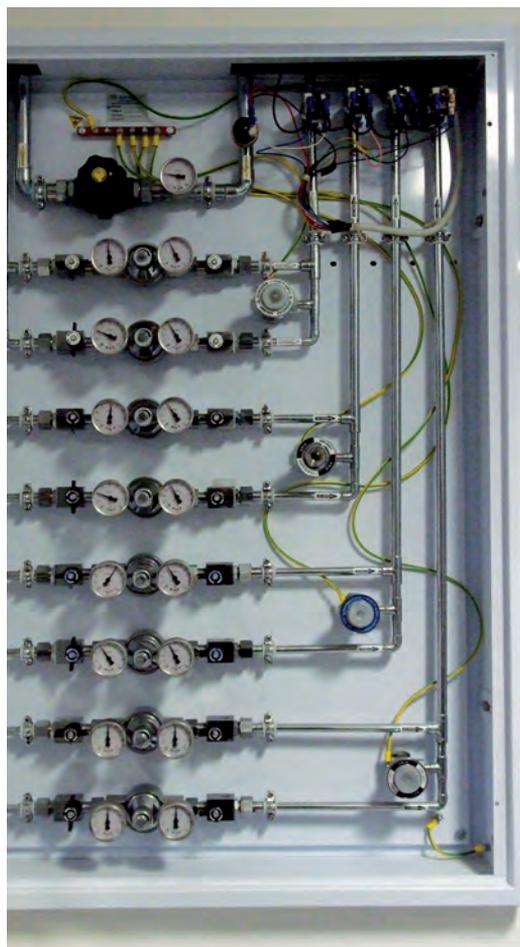
- Nel caso di **ossigeno medicinale** la fonte primaria, secondaria o di emergenza può essere costituita da un Serbatoio criogenico fisso di stoccaggio installato all'esterno dell'edificio.
- Nel caso di **aria compressa medicinale** la fonte primaria, secondaria o di emergenza può essere costituita da: compressore primario, secondario o di emergenza.

CENTRALE DEL VUOTO DI ASPIRAZIONE

La centrale del vuoto di aspirazione è costituita, come da normativa UNI EN 7396 al punto 5.6, da:

1. pompa del vuoto primaria
2. pompa del vuoto secondaria
3. pompa del vuoto di emergenza

A conferma degli standard dettati dalla UNI EN 7396, anche la centrale del vuoto è dotata di due sorgenti principali per l'erogazione del servizio; la centrale è dotata di un serbatoio che fa fronte alle richieste improvvise dell'impianto e provvede a rendere il flusso costante e privo di pulsazioni indesiderate del fluido.



gas medicinali

reti di distribuzione vuoto

RETE DI DISTRIBUZIONE DEI GAS MEDICINALI

La rete di distribuzione è costituita da ciò che si trova a valle della centrale di alimentazione ed è del tipo a doppio stadio ovvero il gas viene distribuito con un doppio salto di pressione. La normativa di riferimento per la progettazione e la realizzazione della rete di distribuzione è la UNI EN 7396 al punto 7. Per il reparto è presente un quadro d'area, facilmente accessibile dagli operatori, collocato in una cassetta a prova di fuoco, murata, protetta da uno sportello trasparente; in essa si trovano:

- valvole di intercettazione
- prese di alimentazione di emergenza

A valle del quadro d'area, in un luogo facilmente accessibile per le operazioni di manutenzione ordinaria, sono disposti i riduttori di II stadio.

Il tutto è costantemente monitorato da sistemi di allarme collegati ad una centralina dotata di led luminosi e allarmi acustici, la quale è collocata all'interno del reparto in una zona costantemente presidiata.

RETE DI DISTRIBUZIONE DEL VUOTO PER ASPIRAZIONE

La rete di distribuzione del vuoto per aspirazione è monostadio in quanto non vi sono salti di pressione. La normativa di riferimento è la UNI EN 7396 al punto 7. Nel reparto si trova un quadro d'area facilmente accessibile dagli operatori in cui si trovano gli organi di intercettazione del flusso.

La rete di distribuzione del vuoto è continuamente monitorata da sistemi di allarme collegati ad una centralina dotata di led luminosi ed allarmi acustici opportunamente collegata in una zona costantemente presidiata.



gas medicinali

flussometri

I **flussometri** sono utilizzati per regolare e misurare il flusso di gas (Ossigeno F.U. od Aria F.U.) che, attraverso l'apparato respiratorio, deve essere somministrato al paziente. Il flussometro deve essere connesso ad una fonte di gas in pressione, utilizzando un innesto diretto oppure attraverso un sistema a barra. L'uscita è connessa ad un umidificatore-nebulizzatore od in alternativa ad un portagomma. In ogni caso il flusso erogato viene inspirato attraverso una maschera per ossigenoterapia o attraverso una cannula nasale.

Le caratteristiche progettuali e costruttive rendono il flusso estremamente regolabile e preciso. La gamma delle varianti realizzate è vasta e completa, poiché sono disponibili diversi flussi, svariati innesti e diverse filettature in uscita.

Questo tipo di flussometro deve essere utilizzato in posizione verticale. Per il suo utilizzo ruotare il rubinetto di regolazione ed aggiustare il flusso al valore desiderato.

Caratteristiche principali:

- corpo in lega di alluminio cromato;
- precisione flusso impostato del 5% sul fondo scala;
- flussi 0-15 lt/min o 0-7 lt/min;
- componenti in makrolon;
- assenza da lattice;
- disponibilità di raccordi in uscita 9/16", 1/4", 3/8";
- disponibilità di innesti UNI 9507, NF s 90-116, DIN 13260-2, UNI EN 739, BS 5682.

Flussometro doppio per Ossigeno con sfera flottante, innesto Afnor e uscita a portagomma (1/4").



gas medicinali

umidificatori



Gli **umidificatori** sono dispositivi che consentono di aumentare l'umidità relativa nell'ossigeno fornito alle vie respiratorie del paziente. Tale gas è normalmente disponibile per uso medico privo di un grado di umidità sufficiente per essere fisiologicamente tollerato. Sono realizzati con vaso di umidificazione in policarbonato e coperchio sia in ottone cromato che in policarbonato bianco, entrambi sterilizzati in autoclave a 121°C (15 min). Garantiscono, in abbinamento ai flussometri, una notevole semplicità d'impiego e versatilità unita ad una estrema economia d'esercizio. Sono disponibili, inoltre, in diverse combinazioni di connessioni in ingresso in modo tale da soddisfare le più svariate esigenze. **L'umidificatore come il flussometro deve essere utilizzato in posizione verticale.** Per il suo corretto utilizzo è fondamentale che l'acqua inserita resti compresa tra i livelli di minimo e massimo appositamente contrassegnati sulla bottiglia di umidificazione. Tutti gli umidificatori distribuiti sono equipaggiati di una valvola di sovrappressione, una ulteriore garanzia di sicurezza per l'utente e per la struttura ospedaliera.

Caratteristiche principali:

- vaso in makrolon;
- coperchio in ottone cromato o policarbonato bianco autolavabile;
- livello di umidificazione ottimale ad ogni flusso in erogazione;
- assenza di lattice;
- raccordi e componenti interni in ottone cromato;
- disponibilità di raccordi in uscita 9/16", 1/4", 3/8";
- robustezza ed inalterabilità nel tempo.

AQUAPAK sterile da 650 ml, confezione da 10 pezzi
 AQUAPAK sterile da 350 ml, confezione da 20 pezzi
 Raccordo di connessione al flussometro 9/16".



gas medicinali

regolatori di vuoto

L'impiego del regolatore di vuoto è quello di misurare e modulare il livello di vuoto. È utilizzato per rimuovere sostanze corporee dal corpo del paziente nelle normali operazioni ospedaliere ed in fase di soccorso. Il regolatore di vuoto deve essere connesso ad una fonte di vuoto e questa connessione si realizza utilizzando un innesto diretto o mediante il montaggio a barra. Tutti i regolatori di vuoto distribuiti sono venduti provvisti di un'uscita a portagomma per connettere il regolatore al vaso di sicurezza, provvisto di un dispositivo di troppo pieno in grado di arrestare l'aspirazione al completo riempimento del vano stesso. I regolatori di vuoto sono realizzati con corpo in ottone o in alluminio, questo poiché i normali materiali plastici non garantiscono medesima robustezza ed affidabilità nel tempo. La gamma delle varianti distribuite è vasta e completa, poiché sono disponibili regolatori con diversi livelli di vuoto e svariati innesti. Per utilizzare il regolatore di vuoto è sufficiente agire sulla leva on-off, regolare il flusso di aspirazione attraverso la manopola di controllo e nel contempo leggere sul vuotometro il grado di vuoto raggiunto.

Caratteristiche principali:

- controllo di vuoto tramite membrana sottile;
- vuoto da 0-1000 mbar, 0-250 mbar, 0-250 mbar con valvola di compensazione per bassissimo vuoto;
- interruttore on-off per ripristino del livello di vuoto preregolato;
- raccordi e componenti interni in ottone cromato;
- vuotometri di classe 1.6;
- disponibilità di innesti UNI 9507, NF S 90-116, DIN 13260-2, UNI EN 739, BS 5682.

Regolatori di vuoto su trolley, con regolatori di vuoto in alluminio 0-1000 mbar, 2 vasi Makrolon da 2000cc.; corpo in acciaio inox AISI 316.



gas medicinali

regolatori di vuoto con sistema a Venturi



L'unità di aspirazione con il sistema a Venturi della serie OXAIR è composta da un corpo in ottone cromato sul quale sono installati un rubinetto di regolazione e un vuotometro scala 0/1000 mbar.

Il sistema di aspirazione è fornito di un silenziatore che garantisce un adeguato livello di silenziosità. Il regolatore di vuoto realizza un altro valore di aspirazione in termini di depressione e flusso attraverso il gas in uscita dalle unità terminali d'aria o ossigeno.

L'apparecchiatura è inoltre fornita di una valvola di protezione interna in caso di ostruzione dell'uscita. Il regolatore della serie OXAIR è disponibile con o senza vaso, per installazione a barra e con una svariata serie di innesti.

note

Tutti gli articoli (flussometri, umidificatori, regolatori di vuoto e regolatori di vuoto con sistema a Venturi) distribuiti sono identificati con una marcatura che rende immediato il riconoscimento del prodotto, del gas intercettato e del fabbricante.

Il numero di lotto ivi stampigliato è unico del Cliente, una garanzia di rintracciabilità e sicurezza.

gas medicinali

complementi di reparto

SDOPPIATORI PER ARIA E OSSIGENO

Sdoppiatore Y per aria con innesto UNI e due unità terminali UNI.



Sdoppiatore Y per Ossigeno con innesto Afnor e due unità terminali Afnor.



SUPPORTO MURALE, TUBI E MORSETTI

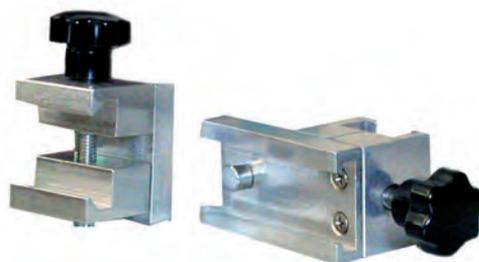
Supporto murale per guida 30x10.



Morsetto 30x10 mm per barra.

Morsetto 30x10 mm per barra.

Morsetto per aste porta flebo.



gas medicinali

complementi di reparto



Tubo antistatico e atossico per ossigeno conforme alla EN5359.

Tubo antistatico e atossico per protossido d'azoto conforme alla EN5359.

Tubo antistatico e atossico per vuoto conforme alla EN5359.

Tubo antistatico e atossico per aria respirabile conforme alla EN5359.

Tubo antistatico e atossico per aria 8 bar conforme alla EN5359.

Tubo di silicone.

PIANI REGGI MONITOR, BARRE PORTACCESSORI



Piano reggi monitor AISI 304 (450x450 mm) per barra 30x10.



Piano reggi monitor AISI 304 (450x450 mm) con due cassette per barra.

Piano reggi monitor AISI 304 (450x450 mm) con un cassetto per barra.



Barra 30x10 Inox AISI 304, lunghezza L=800 mm.

Barra 30x10 Inox AISI 304, lunghezza L=1600 mm.

Barra 30x10 Inox AISI 304, lunghezza L=2400 mm.

gas medicinali

complementi di reparto

PORTACATETERI, ASTE PORTAFLEBO

Portacatetere in Makrolon singolo.

Cestello metallico cromato singolo per portacatetere con slitta 30x10.



Portacatetere in Makrolon doppio.

Cestello metallico cromato doppio per portacatetere con slitta 30x10.



Asta porta flebo con 4 ganci.

Morsetto per asta porta flebo.

Barra portaccessori Inox AISI 304 a muro 30x10
L=800 mm.



gas medicinali

complementi di reparto

CONNESSIONI FLESSIBILI BASSA PRESSIONE PER O₂ E N₂O



Sdoppiatore Y con due unità terminali Afnor, slitta con supporto murale 30x10, tubo antistatico e atossico con innesto Afnor.

Innesto Afnor con uscita a portagomma per O₂.

Tubo atossico e antistatico per O₂.



Tubo ossigeno antistatico e atossico.

Unità terminale UNI per ossigeno.

Raccordo a portagomma per unità terminale UNI.

Innesto UNI per ossigeno.



Tubo Protossido d'Azoto antistatico e atossico.

Unità terminale UNI per Protossido d'Azoto.

Raccordo a portagomma per unità terminale UNI.

Unità terminale UNI per Protossido d'Azoto.

gas medicinali

complementi di reparto

CONNESSIONI FLESSIBILI BASSA PRESSIONE PER ARIA E VUOTO

Tubo antistatico e atossico Aria 800.

Unità terminale UNI Aria 800.

Raccordo a portagomma per unità terminale.

Innesto UNI per Aria 800.



Tubo antistatico e atossico Vuoto.

Raccordo a portagomma per unità terminale UNI.

Innesto UNI per Vuoto.



nota

Le connessioni flessibili per bassa pressione sono disponibili in tutte le combinazioni di standard differenti. È possibile avere lo standard Afnor (in accordo con la norma NF S 90-116), standard British (in accordo con la norma BS 5682), standard DIN (in accordo con la norma DIN 13260-2), standard NIST (in accordo con la norma EN 5359), standard Europeo (in accordo con la norma ENV 737-6).

gas medicinali

riduttori

RIDUTTORI BOMBOLA

I **riduttori di pressione** distribuiti sono destinati a ridurre l'alta pressione del gas contenuto nelle bombole e a renderlo disponibile a pressioni di uscita minori, adattabili al soddisfacimento di tutte le necessità Ospedaliere. In particolare il valore della pressione nominale è 4 bar o 8 bar a seconda dell'unità terminante ivi montata (conforme alla norma NF S 90-116 o UNI 9507 o EN739) o se l'uscita è a portagomma.

Diverso è il caso dei **riduttori con flussometro per ossigenoterapia**, nei quali la pressione normale di erogazione è pari a 3.5 bar. In ogni caso i riduttori di pressione distribuiti, tutti esclusivamente a membrana o a soffiello e tutti esclusivamente con pressione di uscita preparata, garantiscono una **pressione di erogazione pressoché stabile**, con flussi dai 55 l/min ai 160 l/min.

Tutti i regolatori a membrana sono disponibili con uno o due manometri (alta e bassa pressione), attacco alla bombola normalizzato, valvola di sovrapposizione preparata. I manometri montati sono tutti conformi alla EN837-1, in classe 1.6, e con parete antiscoppio posteriore e cassa in acciaio INOX.

Caratteristiche principali:

- corpo e campana in lega di ottone P-CuZn40Pb2, ad alto carico di snervamento;
- cromatura superficiale a 0.25 m (con pareti interne protette);
- componenti di connessione e di raccordo in ottone cromato;
- collaudo sul 100% dei pezzi distribuiti e non a campione;
- lavaggio dei componenti in macchina ad ultrasuoni.

Il numero di lotto ivi stampigliato è unico del Cliente, una garanzia di rintracciabilità e sicurezza.

gas medicinali

riduttori bombola

RIDUTTORI BOMBOLA A MEMBRANA

Riduttore bombola a membrana per ossigeno, con manometro, connessione a dado per l'ingresso e uscita a portagomma.



Riduttore bombola a membrana per ossigeno, con manometri (alta pressione e bassa pressione), connessione a dado per l'ingresso e uscita a portagomma.



Riduttori bombola a membrana per Protossido d'Azoto con due manometri (alta pressione a bassa pressione), dado di connessione alla bombola e uscita a portagomma.



Riduttori bombola a membrana per Aria respirabile con un manometro (alta pressione), dado di connessione alla bombola e unità terminale UNI.



gas medicinali

riduttori bombola

RIDUTTORI BOMBOLA A MEMBRANA CON FLUSSOMETRO



Riduttori bombola a membrana per ossigeno, con un manometro (alta pressione), dado di connessione alla bombola e uscita con flussometro e umidificatore (monoblocco).



Riduttore bombola per ossigeno, con un manometro (alta pressione), dado di connessione alla bombola e flussometro.

Per questo riduttore si possono applicare i seguenti umidificatori:

- Umidificatore in ottone cromato 9/16".
- Umidificatore in Makrolon 9/16".



RIDUTTORI BOMBOLA A SOFFIETTO



Riduttore bombola a soffiello per Ossigeno, con due manometri (alta e bassa pressione), dado di connessione alla bombola e uscita a portagomma.



Riduttore bombola a soffiello per Aria, con due manometri (alta pressione e bassa pressione), dado di connessione alla bombola ed unità terminale Afnor.

gas medicinali

riduttori bombola

RIDUTTORI BOMBOLA COMPATTO CON FLUSSOMETRO

Il riduttore a membrana (modello compatto) per ossigenoterapia trova il suo migliore impiego nella terapia domiciliare e ovunque sia richiesta versatilità e compattezza.

L'uso del sistema a membrana contribuisce a incrementare l'affidabilità dell'apparecchio, inoltre stabilizza il flusso di gas in distribuzione anche quando la bombola è vuota.

Caratteristiche principali:

- compattezza e leggerezza;
- utilizzo di membrana invece che di pistone;
- stabilità del flusso in distribuzione;
- componenti esterni cromati;
- disponibilità di varie filettature per la connessione d'uscita;
- robustezza e affidabilità nel tempo.

Riduttore bombola a membrane di I stadio per ossigeno con manometro alta pressione (linee colorate in riferimento alla carica della bombola), modello compatto con flussometro 0-15 lt/min e uscita G9/16" maschio con dado godronato.



gas medicinali

complementi di reparto

TESTALETTO DEGENZA

Trave testaletto costruita in estruso di alluminio, composta da due profili modulari assemblati tra loro: il primo, il profilo "A", dedicato all'alloggiamento delle lampade, degli interruttori e del sistema di chiamata infermiera e/o segnalazione, il secondo, il profilo "D", dedicato ai tubi gas medicinali. La sagoma del profilo "A" è caratterizzata da:

- segmenti longitudinali adatti a separare tra loro i circuiti illuminazione, forza motrice, comunicazione, trasmissione dati;
- spigoli arrotondati sia del profilo che delle testate;
- superfici lisce per una facile pulizia;
- lastra superiore in plexiglass posta a filo dell'estruso evitando così possibili depositi di polvere;
- lastra inferiore in metacrilato rigato;
- la finitura esterna è normalmente realizzata con anodizzazione di colore naturale o con verniciatura a polveri poliesteri a richiesta.

Tutti gli ausiliari elettrici delle lampade sono montati sullo stesso elemento che agisce da riflettore il quale è semplicemente appoggiato a supporti interni. Gli interventi di manutenzione delle lampade possono essere effettuati anche in presenza del degente senza l'uso di attrezzi, semplicemente sollevando la lastra superiore e asportando l'intero riflettore dopo aver disinserito il connettore che lo collega alla morsettiera principale. La sagoma del riflettore è stata studiata sia per ottimizzare la resa fotometrica che per orientare la luce della lampada, ad una certa distanza dalla parete, in direzione del soffitto per realizzare la massima diffusione della luce senza creare macchie. La sua posizione nella parte superiore del profilo è tale da evitare l'abbagliamento di chi guarda il testaletto.



gas medicinali

complementi di reparto

Il testaletto TSM/AD è in grado di alloggiare nei differenti settori illuminotecnico, elettrico, comunicazione, segnali, gas medicinali, utenze di diversa tipologia e numero, partendo da una configurazione standard, personalizzabile secondo le esigenze del cliente.

Settore illuminotecnico

ILLUMINAZIONE INDIRECTA DELL'AMBIENTE, realizzata con lampade fluorescenti tipo T8 da 1x36W, cablaggio in morsettiera per comando esterno trave;

LUCE LETTURA realizzata con lampada fluorescente tipo T8 da 1x18W, comandata da pulsantiera pensile (non di ns. fornitura);

LUCE VISITA MEDICA realizzata con lampada fluorescente tipo T8 da 1x18W, comandata da interruttore bipolare per l'accensione contemporanea di entrambe le lampade VISITA/LETTURA;

ILLUMINAZIONE NOTTURNA realizzata con lampada ad incandescenza 1x5W, comandata da interruttore unipolare a bordo trave.

Settore elettrico

n. 4 prese UNEL 2x10/16 A+T protette da fusibile in morsettiera;

n. 2 prese bipasso 2x10/16 A+T protette da fusibile in morsettiera;

n. 1 trasformatore 230/24V;

n. 1 relé passo-passo 24V per comando luce lettura;

* barretta di rame per collegamento equipotenziale, dotato di morsetto per cavo di terra da 16 mmq.

Settore comunicazione

n. 1 foratura per predisposizione chiamata infermiera dimensioni da definire a secondo del tipo di sistema.



gas medicinali

complementi di reparto

Settore gas medicinali

Profilo "D" predisposto per la canalizzazione dei tubi in rame dei gas medicinali, dotato di supporti interni per la predisposizione di n.3 prese gas (escluse). Coperchio frontale a scatto per un'immediata ispezione. N. 1 barra porta accessori integrata di sezione 25 x 10 mm, in alluminio anodizzato.

FRUTTI ELETTRICI: GEWISS SERIE SYSTEM.

FISSAGGIO sul testaletto: con placche ad incasso.

ACCESSORI: gancio flebo.

MATERIALE: alluminio estrusolega 60/60 T5, spessore minimo 2,5 mm.

DIMENSIONI: lunghezza trave per singolo posto letto 1400 mm; altezza 202 mm; Profondità 195 mm; peso 20 Kg ca per ogni p.l. (variabile a seconda della configurazione); posizionamento da terra (filo inferiore trave) 1700 mm.

COLORAZIONI O FINITURE STANDARD: RAL 9010 (bianco); RAL 1013 (bianco avorio); RAL 9006 (grigio alluminio); alluminio anodizzato tinta naturale.

VARIANTI CROMATICHE: RAL 9010 (bianco) + RAL 5012 (azzurro); RAL 9010 (bianco) + RAL 6019 (verde chiaro); RAL 9010 (bianco) + RAL 1021 (giallo); RAL 9010 (bianco) + RAL 1021 (arancione). Le placche di chiusura si possono fornire nelle versioni colorate in abbinamento alla variante scelta.

CARATTERISTICHE TECNICHE: alimentazione 230V~50Hz; alimentazione circuito ausiliario 12/24 V c.a./c.c. (secondo specifiche); grado di protezione IP 20; classificazione secondo rischi elettrici e contatti diretti/indiretti classe I tipo B; classificazione in base alla Direttiva CEE 93/42 classe II B.

NORME E DIRETTIVE DI RIFERIMENTO:

direttiva 93/42/CEE "Apparecchi elettromedicali"; direttiva 89/336/CEE "Compatibilità Elettromagnetica"; direttiva 73/23/CEE, 93/68/CEE "Bassa Tensione"; EN 60601-1; EN 60601-2; EN ISO 11197.

MARCHI: marcatura CE 0051.

gas medicinali

complementi di reparto

PENSILE POWER A TORRETTA VERTICALE

Unità pensile da fissare al soffitto per mezzo del kit in dotazione, costituita da un tubo flangiato verticale, con rotazione sul proprio asse di 330°, che regge una console, attrezzata con prese elettriche e gas medicinali, corredata di ripiani porta-apparecchiature.

COMPOSIZIONE DELL'UNITÀ

Kit di fissaggio: contropiastra da fissare alla struttura di sostegno o ai tiranti filettati uscenti dal soffitto, completa di tiranti filettati, dadi e rondelle.

Allacciamento all'impianto: terminali con innesto maschio a portagomma inseriti nei tubi flessibili, dotati di attacco filettato per il collegamento alla rete. Morsetteria generale contenuta in apposito box, per allacciamento all'impianto elettrico.

Alimentazione: 230V / 50 Hz.

Configurazione meccanica: piastra di riferimento da fissarsi alla contropiastra per mezzo dei tiranti in dotazione; **tubo di collegamento** tra la piastra e la console di servizio di lunghezza variabile a seconda della quota di installazione. Il sistema può ruotare di 330° grazie allo snodo posizionato in prossimità della piastra e può essere orientato e bloccato alla posizione desiderata azionando il pulsante che comanda il freno pneumatico posto sul frontale del ripiano. **Snodo** realizzato con cuscinetti di elevata precisione ed alta resistenza meccanica, senza necessità di alcuna operazione di manutenzione e lubrificazione. **Console** di altezza 650 mm, dotata di guida verticale per il supporto di ripiani porta-apparecchiature, regolabili in altezza. **Impianti elettrici** precablati e separati da impianti gas. **Colorazione** bianco RAL 9010.

Dotazione Console: n. 9 prese elettriche UNEL16 A+T protette singolarmente da fusibile, e con spia di segnalazione presenza rete; n.4 prese equipotenziali; n.4 prese gas medicali, con relativi manometri (n.1 ossigeno, n.1 aria 4 bar, n.1 vuoto, n.1 protossido d'azoto); n.1 predisposizione presa trasmissione dati; n.1 ripiano in acciaio inox di dimensione utile di 500x450 mm, dotato di barre porta-accessori.



gas medicinali

complementi di reparto

OPTIONAL (NON INCLUSI)

Piastra intermedia (piastra tecnica) su cui sono fissati i rubinetti di intercettazione collegati ai tubi di rame per i gas medicinali e su cui trova spazio la morsettiera generale, che consente una immediata installazione e facilita ogni tipo di intervento di manutenzione successivo; **supporto verticale per aggancio pompe infusionali**, da fissarsi a mezzo di appositi morsetti alle barre porta-accessori dei ripiani; **supporto a crociera** a 4 ganci per bocce flebo; **presa di evacuazione gas anestetici di tipo passivo**; **presa di evacuazione gas anestetici** (sistema Venturi); **presa telefonica**; **serie di cassette modulari** (da 1 a 3 pz) in acciaio inox, agganciabili uno sull'altro, da fissarsi all'estremità inferiore della console cassetto, dotati di barre porta accessori su due lati; **predisposizione per ulteriori prese elettriche**; **predisposizione per ulteriori prese gas medicinali**.

CONTROLLI E COLLAUDI

L'unità pensile Power subisce controlli in linea, in conformità alle norme relativamente alla corretta corrispondenza delle prese al tipo di gas erogato, alla tenuta dell'impianto gas medicinale, alla corrente di dispersione e alla resistenza del circuito equipotenziale.

INSTALLAZIONE

L'affidabilità e la sicurezza del prodotto sono garantite da una corretta installazione e manutenzione periodica oltre che da una corretta alimentazione delle utenze gas medicinali ed elettriche. Per tale motivo le operazioni di installazione e manutenzione devono essere eseguite da personale tecnico appositamente preparato dalla SAN MARCO S.r.l.

RIFERIMENTI LEGISLATIVI E NORMATIVI

D.L. N°146 del 24/02/97; direttiva 93/42/CEE; direttiva 89/336 e varianti; norma EN 60601-1 e suoi emendamenti, EN 793. I collegamenti elettrici sono effettuati secondo le norme CEI 20-22. Il grado di protezione è IP20 secondo la norma CEI EN 60529. È dotato di marcatura CE 0051

gas medicinali

carrelli portabombole e contenitori

CARRELLI PORTABOMBOLE E CONTENITORI

Caratteristiche tecniche:

- costruzione da tubolare di acciaio al carbonio saldato a filo continuo;
- verniciatura con essiccazione a forno;
- catenella per ancoraggio bombole da 5/50 lt.;
- ruote di gomma piena (posteriori piroettanti).

Applicazioni:

- movimentazione in sicurezza e stoccaggio temporaneo di bombole;
- trasporto e movimentazione di contenitori criogenici.

BOMBOLE

- Bombola di ossigeno medicale con valvola a volantino
- Bombola di ossigeno gassoso ad alta pressione (200 bar) costruita in base alle norme CEE 84/525 T-PED 99/36
- Valvola a volantino per ossigeno costruita in base alle norme UNI 11144, ISO 5145, UNI 9707, UNI 5959-73 EN 847 e omologate PED e T-PED
- Cappello a tulipano in plastica costruito secondo le norme EN962
- Dischetto inox norma 3/1/1990



Singolo per bombole da 40 e 50 litri, completo di due ruote anteriori diam 200 mm e due posteriori diam 100 mm.



Singolo per bombole da 10 e 14 litri, completo di ruote diam 100 mm.



Singolo per bombole da 40 e 50 litri, completo di ruote diam 200 mm.





Divisione antincendio

firing

divisione antincendio

PROGETTAZIONE IMPIANTI ANTINCENDIO

- Rilievi tecnici
- Progetto con esecutivi di cantiere
- Stima e calcolo del carico d'incendio
- Calcolo della resistenza al fuoco delle strutture
- Piante dettagliate di facile consultazione, con simbologia antincendio ed indicazione delle distanze
- Redazione piani di emergenza ed evacuazione
- Redazione documenti di valutazione dei rischi (V.d.R.)
- Redazione del Registro Antincendio (D.P.R. n°37 del 12/01/98)
- Redazione del P.o.S e P.S.C. (D.Lgs. 81/08)

REALIZZAZIONE IMPIANTI ANTINCENDIO

ELETTROSTRUMENTALI

- Impianti di rivelazione fumi, temperatura e/o fiamma
- Impianti di rivelazione precoce
- Impianti di rivelazione fughe di gas
- Sistemi di centralizzazione e supervisione
- Impianti di avvistamento incendio con sistemi a termocamere

MECCANICI

- Impianti fissi di spegnimento: Sprinkler, Diluvio, Water Mist, Acqua, Polvere (twin agent)
- Impianti fissi di spegnimento a saturazione totale con gas inerti (co2, inergen, argonite, argonfire)
- Impianti fissi di spegnimento con Clean Agent
- Impianti fissi di raffreddamento
- Impianti fissi di spegnimento ad idranti
- Stazioni di pompaggio per impianti antincendio



firing

divisione antincendio



MANUTENZIONE IMPIANTI ED ESTINTORI

- Manutenzione ordinaria e straordinaria
- Controlli periodici programmati sui mezzi di estinzione
- Verifica del funzionamento dell'impianto con operatori e tecnici qualificati
- Rilevazione della pressione e prove di tenuta
- Rilascio del Certificato di Conformità (D.M. 37/08)
- Collaudo, ricariche e dismissione
- Misurazione delle pressioni e dei flussi nelle condutture
- Aggiornamento del Registro Antincendio
- Contratti di manutenzione preventiva pianificata (MPP)

FORMAZIONE ED ADDESTRAMENTO

- Addestramento del personale all'uso dei mezzi antincendio
- Prove di evacuazione in caso di emergenza
- Addestramento "Squadre Antincendio e primo soccorso"
- Corsi di formazione con rilascio attestato per il personale di aziende a rischio incendio basso e medio (D.M. 10/03/98)



VENDITA PRODOTTI ANTINCENDIO

- Estintori, supporti e ricariche
- Clean Agent, e.f.c.
- Segnaletica di sicurezza
- Dispositivi di protezione individuale D.P.I.
- Idranti, naspi, lance e manichette
- Raccorderia e tubazioni
- Vernici intumescenti
- Gruppi motopompa
- Cassette
- Accessori

firing

divisione antincendio

300 BAR PER TENERE SOTTO PRESSIONE OGNI EVENTUALITÀ D'INCENDIO

Wall System 300 nasce dall'elevata esperienza nell'impiantistica complessa e dalla profonda conoscenza dei gas sviluppata dalla divisione Wall System 300 di Siad Servizi.

Wall System 300, sistema completo altamente ingegnerizzato, è l'unico impianto a gas inerti (argon o azoto) che associa l'elevata capacità di stoccaggio delle bombole, da 80 litri e caricate ad una pressione di 300 bar, a costi di installazione e di gestione ridotti e alla ricaricabilità certificata.

Grazie ai 300 bar, è possibile stoccare un'elevata quantità di gas inerte in un numero di bombole liberando spazi preziosi, Wall System 300 può essere posizionato in ambienti di solito inutilizzabili come gli scantinati o le coperture.

La ricaricabilità del sistema, tramite tubazione di refilling, elimina completamente la necessità di movimentazione dei recipienti, compresi i rischi connessi, e permette di eseguire i test di scarica sia in fase di collaudo sia successivamente all'installazione.

Wall System 300 è disponibile in diverse tipologie:

- **STANDARD**, per la protezione di un unico ambiente;
- **A SMISTAMENTO**, per la protezione di un numero indefinito di ambienti con volumetrie diverse.

CONSULENZA GLOBALE

- Consulenza per le attività soggette (e non) a specifica normativa antincendio ed eliminazione delle non conformità
- Richiesta di rilascio del Certificato di Prevenzione Incendi (C.P.I.)
- Richiesta di rinnovo del C.P.I.
- Richiesta di deroga per peculiarità dei locali
- Richiesta di rilascio del Parere di Conformità (P.d.C.)



Criogenia

criogenia

l'azienda

La Magaldi Techno si occupa da oltre 20 anni di manutenzione e riparazione di sistemi ed apparecchiature per ossigenoterapia domiciliare ed ha acquisito una forte esperienza in virtù della costante collaborazione quotidiana con Magaldi Life, filiale del Gruppo Siad.

Grazie agli investimenti nella formazione delle persone ed all'acquisto di strumentazioni all'avanguardia nel settore, Magaldi Techno punta a diventare una delle aziende leader nell'ambito dei servizi offerti per la riparazione di contenitori criogenici per uso medico.

L'azienda è dotata di un Sistema di gestione della qualità in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 13485:2004 per certificato da ICIM dall'anno 2008; inoltre, è diventata Centro Autorizzato di Collaudo ISPSEL e Centro Manutenzione CRYOPAL e COVIDIEN.



criogenia

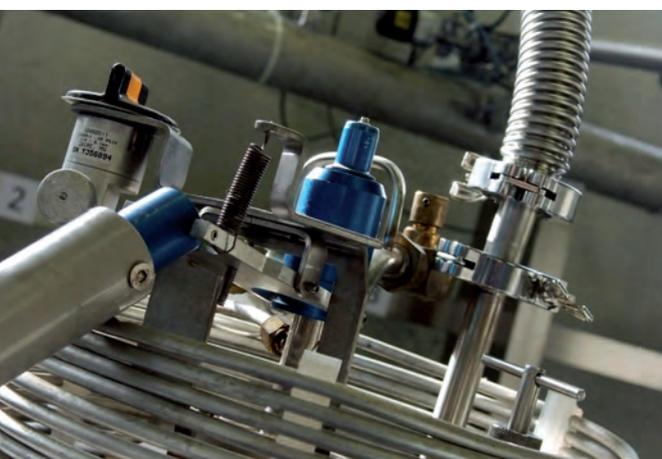
manutenzione

MANUTENZIONE ALTO VUOTO E RIPARAZIONE MECCANICA

Magaldi Techno possiede personale qualificato ed attrezzature tecnologicamente all'avanguardia. L'officina meccanica ha a corredo banchi di lavoro forniti di tutte le strumentazioni adeguate al corretto svolgimento dell'attività manutentiva quali Flussometri elettronici ed a colonna, manometri digitali e bilance di precisione per garantire la massima efficienza del servizio.

In particolare è stata progettata e realizzata una rampa alto vuoto per 6 contenitori in collaborazione con "CNR - Dipartimento di Fisica dell'Università di Salerno" che garantisce ottime prestazioni di evacuazione e tenuta del vuoto di intercapedine grazie alle seguenti caratteristiche:

- completamente in acciaio inox, vacuum tested 1×10^{-9} torr/l s;
- n. 6 port indipendenti (si può avviare il processo mentre altri sono in corso);
- switch-off automatico tra basso vuoto ed alto vuoto su ciascun canale;
- base pressure 1×10^{-6} mbar;
- registrazione della pressione su ciascun canale durante il processo di evacuazione;
- controllo software ed interlock di sicurezza per ciascuna linea.



criogenia

manutenzione

SERVIZI

- Check-up completo dei dewars Ossigeno Liquido
- Riparazione completa del contenitore guasto
- Manutenzione ordinaria e straordinaria secondo i manuali ufficiali delle case costruttrici
- Saldatura TIG dei fusti in acciaio per eventuali presenze di cricche
- Commercializzazione e vendita di parti di ricambio originali ed accessori per Ossigenoterapia
- Ripristino del Vuoto a valori superiori rispetto a quelli originali garantiti delle case madri
- Gestione matricolare informatizzata per garantire la costante rintracciabilità di ciascun contenitore e di tutti i componenti mantenuti o sostituiti, così come impone il D.Lgs. 46/97 e la Direttiva 93/42/CEE
- Numero Verde per l'assistenza del cliente dalla fase logistica alla preventivazione

VANTAGGI

Magaldi Techno ha attivato il **Numero Verde 800.181.151** che consente al cliente il controllo giornaliero dello stato delle lavorazioni, la rintracciabilità, l'aggiornamento sui tempi di consegna, la preventivazione e la logistica.

SOFTWARE DI GESTIONE

Il flusso del lavoro è tenuto sotto controllo attraverso un software di gestione matricolare sviluppato ad hoc che ci consente di:

1. **velocizzare le attività manutentive;**
2. **seguire i processi di lavorazione;**
3. **garantire al cliente l'esatta situazione di ciascun dewar in riparazione presso la nostra officina specializzata;**
4. **ridurre i tempi di consegna.**



criogenia

manutenzione ordinaria e straordinaria



SOLUZIONE 1

Gestione completa dell'intero parco dei contenitori criogenici basata su:

- programmazione della manutenzione ordinaria in base alle esigenze del cliente;
- disponibilità di un "volano" di contenitori criogenici a servizio del cliente;
- gestione informatizzata del flusso di lavorazione.

VANTAGGI

- Manutenzione tempestiva dei contenitori criogenici
- Migliori performance riscontrate
- Allungamento della loro vita media



SOLUZIONE 2

Programma di manutenzione per lotti di contenitori criogenici "on demand" basata su:

- operazioni di pulizia, risanatura, ripristino Vuoto e manutenzione condotte secondo le più moderne tecniche e attrezzature;
- rapida consegna dei contenitori al cliente.

VANTAGGI

sanificazione: igiene, pulizia e disinfezione

La sanificazione è la tecnica che permette l'accurata pulizia e sterilizzazione del contenitore criogenico attraverso l'utilizzo di disinfettanti specifici. Il metodo utilizzato è stato ottimizzato seguendo le istruzioni delle case costruttrici in collaborazione con Asl, Ospedali e Farmacie.



DIRETTIVA 2007/47/CE

I dispositivi medici non devono essere attivati o utilizzati se la loro condizione può compromettere la salute e la sicurezza del paziente. Essi devono essere igienicamente trattati, cioè puliti e /o disinfettati prima di essere utilizzati da un altro paziente, quando utilizzati in modo continuativo da parte del paziente, quando sono stati mantenuti e riparati e quindi prima di essere utilizzati da un paziente successivo.

criogenia

manutenzione ordinaria e straordinaria

LE NOSTRE OPERAZIONI

- Pulizia e rigenerazione delle Unità
- Rimozione e adesivi
- Sterilizzazione mediante camera a raggi UV
- Lucidatura completa
- Imballaggio effettuato su ogni singola Unità Base

RIGENERAZIONE

La rigenerazione è la tecnica che permette il ripristino delle condizioni di lucentezza e brillantezza dei contenitori criogenici mediante l'uso di apparecchiature specifiche, usate da operai specializzati.

È una procedura standardizzata che segue il contenitore dal momento dello stoccaggio in deposito fino alla consegna al cliente.

LOG-IN ACCETTAZIONE DEWAR'S

- Ispezione visiva
- Diagnosi: test di perdita componenti + integrità del Vuoto con TEST NER
- Stima dei costi, preventivazione ed offerta al cliente
- Esecuzione delle riparazioni su approvazione del cliente
- Ripristino Vuoto di intercapedine (se necessario)
- Consegna di contenitori sostitutivi (su richiesta)
- Sostituzione parti di ricambio originali
- Riassemblaggio circuito gasificatore
- Test di perdita e corretta erogazione del flusso
- Consegna, fatturazione e rintracciabilità



MAGALDI
TECHN 

ENGINEERING SOLUTIONS

GREENARCHITECTURE 

SOLUZIONI DI ARREDO VERDE PER INTERNI ED ESTERNI

Green
architecture



green architecture

soluzioni di arredo verde

La Magaldi Techno per le soluzioni di arredo verde ha ideato Green Architecture, una divisione costituita da un gruppo di professionisti, in grado di offrire progettazione, realizzazione e consulenza nel settore.

Approfondite conoscenze nel campo dell'architettura vengono combinate con i segreti della natura e con le necessità delle piante per realizzare ambienti pensati per diverse esigenze, ottimizzando gli spazi e dando la giusta considerazione alla esposizione al sole o ai punti cardinali di cui necessitano le piante per crescere sane e rigogliose.

L'esperienza maturata negli anni ed una serie di progetti realizzati con successo, permettono alla Green Architecture di proporsi come partner affidabile in grado di risolvere ogni tipo di esigenza e di studiare il miglior compromesso tra le caratteristiche dell'ambiente e le necessità del cliente.

Un evoluto sistema di software permette di visualizzare in fase di progettazione la trasformazione dallo stato iniziale a quello finale previsto simulando in maniera veritiera l'intervento da realizzare.

Progettiamo e realizziamo soluzioni di arredo verde, con l'innovativo sistema dell'idrocoltura che prevede l'utilizzo di argilla espansa in sostituzione della terra.



green architecture

soluzioni di arredo verde



LA GALLERIA DEI PROGETTI per esterni

Giardini di tutte le dimensioni, terrazzi e **giardini pensili**, giardini aziendali, giardini pubblici, **parchi** e aree urbane, fontane, laghetti naturali, cascate e **giochi d'acqua**, piscine naturali o **biolaghi** per un habitat naturale in cui flora e fauna convivono, ripristino ambientale, **giardini storici** per la salvaguardia ed il recupero di opere d'arte, **impianti sportivi** per creare atmosfere armoniche e suggestive.

PROGETTAZIONE DEL VERDE per gli spazi interni

Negli ultimi anni il **verde per interni** non è più considerato come un semplice ornamento: le **piante** in casa e negli uffici sono diventate **preziose alleate** per la **salvaguardia della nostra salute**.

La presenza di verde **migliora** notevolmente l'ambiente in cui viviamo: recenti scoperte scientifiche hanno dimostrato che anche in un ambiente chiuso le piante sono in grado di provvedere alla **depurazione dell'aria** con notevole efficacia, contribuendo alla protezione dai tanti invisibili nemici che si annidano negli oggetti più comuni.

Per ottenere i migliori **benefici** dalla sinergia con le piante, occorre una progettazione che sappia utilizzare le specie più idonee e considerare variabili quali luce, temperatura e dimensioni, in funzione degli spazi da arredare.



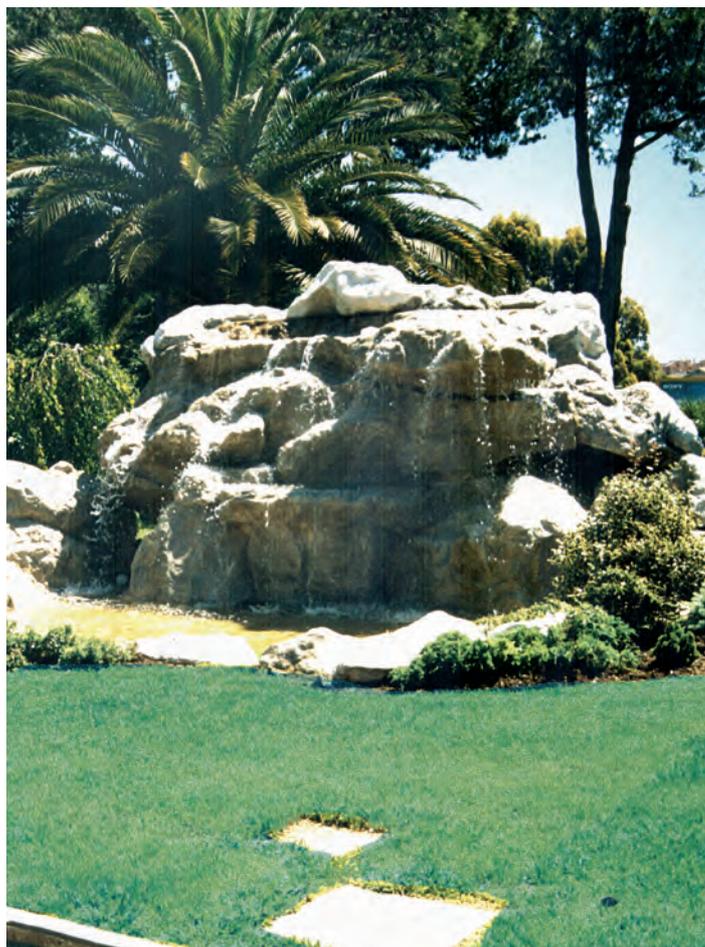
green architecture

ambienti scenografici

Green Architecture progetta e realizza anche ambienti scenografici, composti dall'accostamento armonico di piante e verde con strutture e materiali innovativi che simulano veri e propri paradisi naturali.

Il fiore all'occhiello del settore è costituito dalla possibilità di riprodurre rocce naturali, realizzate a mano o in stampi e montate su strutture metalliche. In questo modo vengono ideate e realizzate intere pareti rocciose, giochi d'acqua, vasche idromassaggio, piscine e ambientazioni di ogni tipo, per strutture aperte al pubblico o per abitazioni private.

I materiali e i complementi utilizzati sono diversi: resine e malte premiscelate, pavimenti stampati in cemento, ghiaie e sabbie resinare, oggetti di design, pietre ricostruite, scenari verdi e tutta una serie infinita di soluzioni utili per soddisfare i desideri e le esigenze più disparate.



FASI E METODO di PROGETTAZIONE

1. Sopralluogo ed eventuali rilievi
2. Progetto di massima da discutere con il cliente
3. Progetto definitivo
4. Realizzazione lavori
5. Direzione lavori e assistenza tecnica
6. Servizio di manutenzione





SEDE LEGALE: via Case Rosse, 19/A - 84131 Salerno
UNITÀ PRODUTTIVA: zona industriale - 84020 Buccino (SA) - tel. 0828 958 058
info@magalditechno.it - www.magalditechno.it